

ECO FER

Ver. 1.0 del 11/04/2016

Smalto all'acqua ferro micaceo

CARATTERISTICHE:

Smalto adatto per sistemi di verniciatura di manufatti diversi all'interno e all'esterno, impermeabile all'acqua, facilmente applicabile, ideale per l'uso professionale in quanto dotato di elevata compatibilità e caratteristiche di adesione, potere riempitivo e copertura su diversi tipi di fondo. Assicura una finitura caratterizzata da elevata uniformità e da formidabili resistenze alle intemperie e meccaniche.

La sua alta qualità consente di ottenere la soluzione estetica e tecnica per le diverse esigenze di verniciatura con un ottimo livello di finitura e con la massima protezione e resistenza del colore all'esterno anche in situazioni di forte esposizione in condizioni severe.

Le caratteristiche di adeguata elasticità, resistenza al graffio ed antiusura generano un film che rimane stabile, bello e resistente anche alle sollecitazioni naturali dovute alla variazione dimensionale del supporto al variare delle condizioni climatiche.

È formulato con ossido ferro micaceo stabile alla luce che esplica particolare effetto barriera, resine acriliche in dispersione acquosa che garantiscono la massima resistenza agli UV ed elevata protezione all'esterno in condizioni di forte esposizione ad agenti atmosferici e raggi solari. Esplica eccezionale adesione su superfici quali legno preverniciato, plastiche dure, leghe, acciaio zincato, alluminio.

Le proprietà di adeguata distensione, bassa tendenza alle colature ed essiccazione veloce, permettono applicazioni con attrezzi manuali o meccanici che assicurano una finitura caratterizzata da elevata omogeneità estetica, spessore uniforme e adeguata copertura degli spigoli sia nel professionale sia nel "fai da te" e consentono una rapida esecuzione della verniciatura.

Essendo inodore è particolarmente indicato per applicazioni in ambienti poco aerati. È realizzato con materie prime scelte per un basso impatto, con ridotto inquinamento e con minime emissioni in modo da preservare il benessere e la sicurezza degli utilizzatori e delle persone che vivono nell'ambiente.

RESISTENZA ALL'ACQUA

Il prodotto essicca e polimerizza completamente in 4-5 gg in condizioni ottimali (+15 +30°C con umidità del supporto <10% ed umidità relativa dell'aria <65%).

Esporre in opera il manufatto dopo 4-5 giorni di stabilizzazione per evitare il contatto con acqua piovana o condensa (nel caso di nebbia o umidità superiore all'85%) prima della completa polimerizzazione che potrebbe provocare velature o blistering. Tale fenomeno, di natura temporanea, non influisce sulla resistenza del prodotto e scomparirà con esposizione in condizioni normali dopo essiccazione completa.

COMPOSIZIONE:

Prodotto formulato con resine acril-alchidiche in dispersione acquosa, ossido di ferro micaceo e pigmenti resistenti alla luce.

ECOFER

Ver. 1.0 del 11/04/2016

PROPRIETA' :	RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI (grigio)...OTTIMA RESISTENZA AGLI URTIBUONA RESISTENZA AL PIEGAMENTO..... OTTIMA ADESIONE SU SUPPORTI DI NATURA DIVERSAOTTIMA ELASTICITA'.....OTTIMA VISCOSITÀ BROOKFIELD, S05-20rpm.....6000-7000 mPa*s PESO SPECIFICO.....1425-1525 g/l CONTRASTO.....95-99 ESSICCAZIONE.....Sovrapplicabile 8-12h; Completa 12h;
STOCCAGGIO:	Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
IMPIEGO:	<p>È idoneo per la decorazione e la protezione dagli agenti atmosferici in atmosfera rurale, marina o industriale di manufatti nuovi o in fase di manutenzione quali mobili per arredamento, serramenti, ringhiere, tralici a base di supporti in ferro opportunamente pretrattati, ferro zincato, alluminio, leghe, plastica, senza fondi preventivi direttamente sul manufatto.</p> <p>Lo spessore consigliato per una buona protezione e da stabilirsi in funzione dell'aggressività dell'ambiente e l'applicazione va eseguita sempre su supporto perfettamente pulito. Nel caso in cui il prodotto sia stato stoccato a basse temperature si consiglia di portarlo a almeno +15 °C prima di procedere all'applicazione.</p> <p>Per favorire la distensione nelle applicazioni a rullo applicare il prodotto nelle giuste quantità (evitare strati troppo sottili).</p> <p>Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione, è indispensabile che la temperatura sia superiore a +15°C e l'umidità dell'aria inferiore al 65%; all'interno é' importante inoltre che l'ambiente sia aerato, per favorire l'evaporazione dell'acqua. Si ricorda che spessori maggiori di pittura applicata di quelli indicati o condizioni ambientali differenti possono causare l'allungamento dei tempi di essiccazione, in quanto viene rallentata l'evaporazione dell'acqua.</p> <p>Il preriscaldamento del prodotto a 30°C circa, ha dato buoni risultati migliorando la copertura degli spigoli ed evitando le colature.</p> <p>Il prodotto è adatto per l'essiccazione forzata in tunnel ed aria calda a +35°/+50°C.</p> <p>La temperatura reale durante l'applicazione deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada e l'umidità relativa dell'aria non deve essere >65%.</p> <p>Prima dell'uso, per omogeneizzare bene il prodotto, miscelarlo al mixer per 2 minuti.</p>
ATTREZZI:	Rullo, pennello, spruzzo.
DILUIZIONE:	5-10% con acqua.
RESA:	5-6 (Mq./litro) per mano.
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE:	+5°C +30°C

ECOFER

Ver. 1.0 del 11/04/2016

SISTEMA DI PITTURAZIONE Protezione di manufatti in ferro, ringhiere, carpenteria in genere

1. Preparare la superficie pulita e sgrassata con Acetone per Lavaggio;
2. Applicare due strati di Chromocap W per uno spessore pari a 70 μ m secchi attendendo 4-6 ore tra uno strato e l'altro;
3. Dopo 4-6h applicare due strati di Ecofer, intervallati di 8-12h.

Protezione di manufatti di ferro zincato, alluminio, leghe, plastica

- A. Pulire e sgrassare accuratamente il supporto con Acetone per Lavaggio;
- B. Su superficie asciutta applicare due strati di Ecofer intervallati di 8-12h.

Manutenzione di un manufatto vecchio in alluminio, leghe e plastica

Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e procedere come al punto 3.

Manutenzione di un manufatto in ferro zincato arrugginito

- A. Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e la ruggine;
- B. Applicare uno strato di Chromocap W nella parte interessata e procedere come al punto 3.

Per l'adeguata protezione in atmosfera marina ed industriale leggera applicare 100 μ m secchi di antiruggine + 70 μ m secchi di smalto.

Per la adeguata protezione in atmosfera industriale pesante applicare 130 μ m secchi di antiruggine + 70 μ m secchi di smalto.

AVVERTENZE:

I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. A causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, si consiglia di controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.