

ECOPRIMER

CODICE: **E300XXX**

Ver. 02/05/2016

Antiruggine all'acqua

DESCRIZIONE

Antiruggine sintetica all'acqua, con pigmentazione anticorrosiva attiva (fosfati di Zinco). Buona rapidità d'essiccazione ed adesione su acciaio ed acciaio zincato. Prodotto consigliato per cicli in atmosfera rurale ed urbana, in combinazione con finiture sintetiche o acriliche idrosolubili.

DATI TECNICI

• Codici	Prodotto base	300...
	Induritore	-
	Diluyente	acqua
• Rapporto di miscelazione	In peso	-
	In volume	-
• Pot-life	ore	-
• Solidi in volume	%	45 ± 2
• Peso specifico	g/l	1350 ± 50
• Spessore tipico secco	Micrometri	40
• Resa teorica	m ² /l	11.3
	m ² /kg	8.4
• Aspetto		opaco
• Resistenza alla temperatura	°C	70
• Durata a magazzino (temperatura di stoccaggio 5 ÷ 40°C)	Mesi	6

- Preparazione delle superfici**

Acciaio nuovo: sabbiatura commerciale Sa 2.
 Acciaio ossidato e privo di calamina: spazzolatura meccanica o manuale St 3.
 Acciaio zincato: preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbiatura e accurato sgrassaggio.
- Condizioni di applicazione**

Temperatura	°C	10 ÷ 35
Umidità relativa	%	5 ÷ 80
- Metodo di applicazione**

	Spruzzo convenzionale	
Diametro ugello	Pollici	0.070
Pressione dell'aria	kg/cm ²	3.5 ÷ 5.2
Diluizione	%	0 ÷ 10
	Airless	
Diametro ugello	Pollici	0.018 ÷ 0.021
Rapporto di compressione		30 : 1
Pressione uscita	kg/cm ²	130 ÷ 160
Diluizione	%	-
- Tempi di essiccazione (T. 20°C - U. R. 60%)**

Fuori tatto (ore)	In profondità (ore)	Intervallo sovraverniciatura	
		Min (ore)	Max
3 ÷ 4	24 ÷ 36	16	-
- Note**

-

Avvertenze: la presente scheda tecnica é stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia,